

- b. 检查轴承有无异音。
- c. 观察电刷跳动及其它异状,查找确定故障处所。

### 8.3.2 解体

#### 8.3.2.1 拔出联轴节和后封环

电机先卧放,拔出电刷,用厚纸板包住换向器,将带有止回板的液压拔出器拧紧在轴头的螺孔内,然后用扳手拧紧拔出器,加大液压压力至联轴节拔出。

注意:拆卸时,若在电枢轴端须装止回板,同时操作人员不要站在联轴节正前方。否则会对操作人员产生伤害。

如联轴节因配合较紧或其它原因压出困难时,可用电磁感应加热器先对联轴节进行预加热,然后用液压拔出器加大液压压力至联轴节拔出。

用专用封环拆卸工装拆除后封环。

#### 8.3.2.2 拆卸轴承盖及抽出电枢

- a. 拆下前外轴承盖,打平前轴头三角形防松垫片,拆除压紧螺栓,取下轴头压板,轴承角圈。
- b. 装前端轴承导向套,用三个 M16×40 螺栓拧紧。
- c. 在前端内轴承盖拧上三根定位螺杆。
- d. 将传动端轴锥表面擦拭干净。将电机平放在总装支架上。
- e. 将总装吊弓水平的推入电机轴锥部,并上螺栓防松。
- f. 卸下传动端端盖螺栓,用螺栓拧入端盖顶丝孔内将端盖顶出机座止口。
- g. 缓慢移动天车,把电枢从定子内水平抽出,并放于转子支架上。
- h. 拆下吊弓。
- i. 松开三个螺栓,拆下前端轴承导向套。
- j. 卸下换向器端端盖螺栓,用螺栓拧入端盖顶丝孔内将端盖顶出机座止口。
- k. 用专用工具从转子上拉出小轴承内圈,取出前端内轴承盖。
- l. 卸下后外轴承盖,取下后端盖。